

<http://www.afpen.fr/ANGERS-2015.html>



# ANGERS 2015

- Congrès, colloques, formations - Congrès AFPEN -



Date de mise en ligne : samedi 29 novembre 2014

---

Copyright © AFPEN - Association Française des Psychologues de  
l'Éducation Nationale - Tous droits réservés

---

[SITE CONGRES ANGERS CLIQUER](#)

**du 24 au 26 septembre 2015**

Le congrès AFPEN d'ANGERS est ouvert :

- [-] à toutes et tous les psychologues du secteur public et privé ou exerçant en libéral
- [-] aux étudiants
- [-] aux enseignants et aux universitaires
- [-] à toutes personnes intéressées par les questions concernant l'Education et la Psychologie

Prenez connaissance du programme sur le site dédié au congrès.

pour s'inscrire :

[SITE CONGRES ANGERS CLIQUER](#)